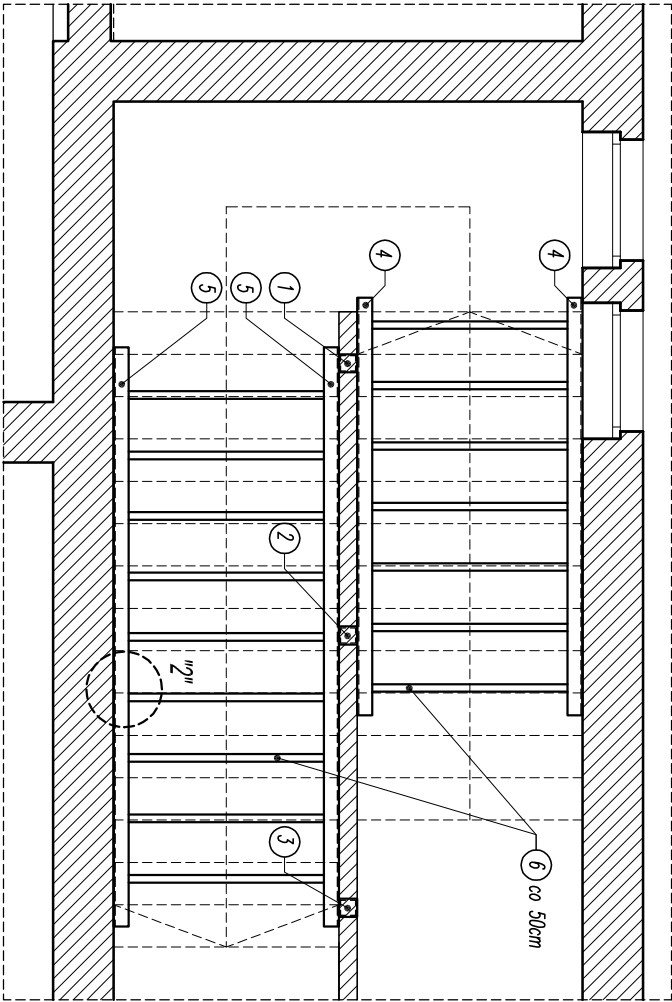


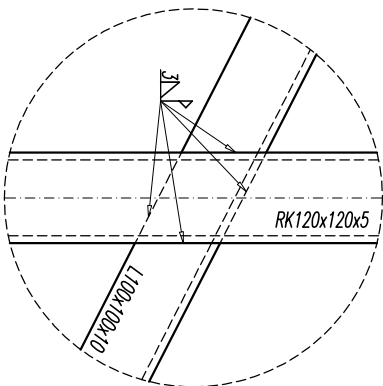
KLATKA SCHODOWA – RZUT

SKALA 1:50



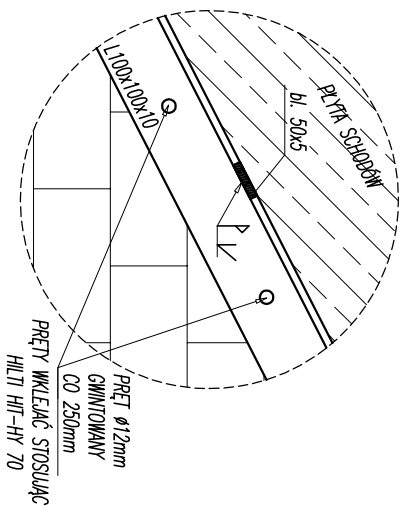
DETAIL 1

SKALA 1:10



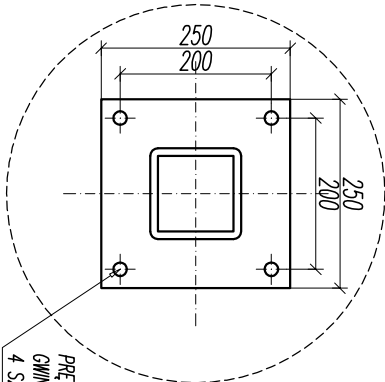
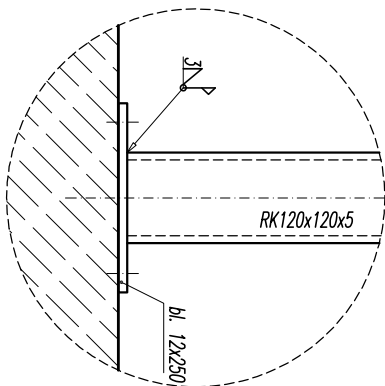
DETAIL 2

SKALA 1:10



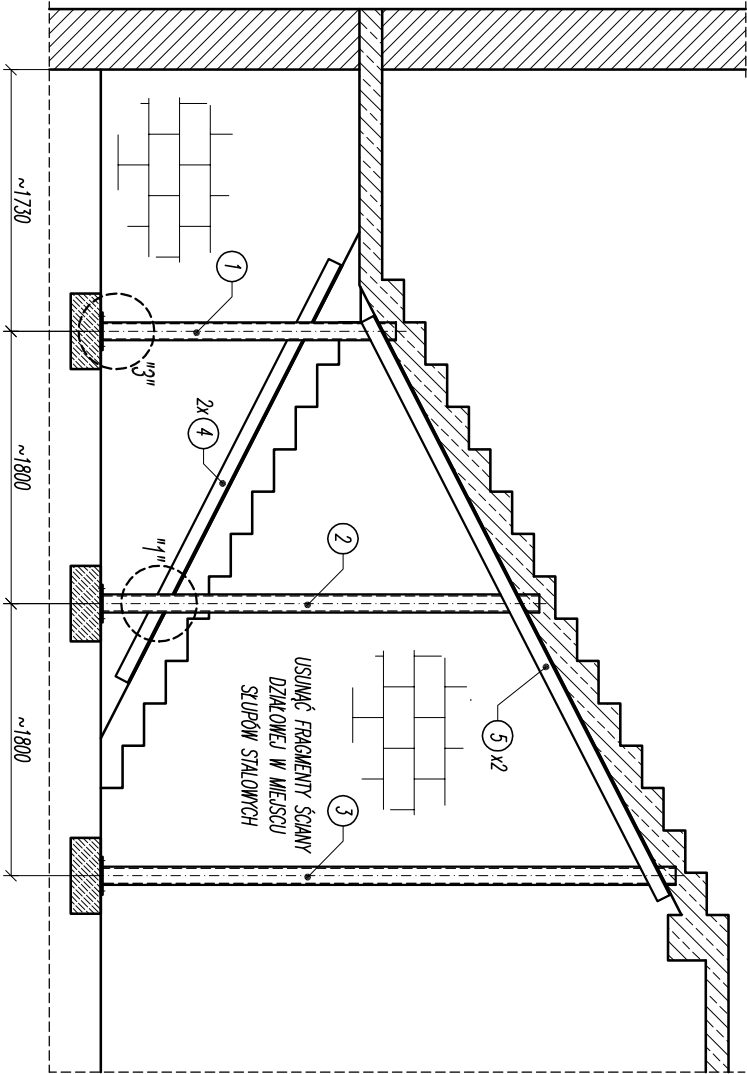
DETAIL 3

SKALA 1:10



KLATKA SCHODOWA – PRZESZKÓJ

SKALA 1:50



WYKAZ STAL PROFILOWEJ

Nr elementu	Profil	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Ilość materiału (kg)	Waga elementu (kg)	Waga całkowita (kg)
1	RK120x120x5	1	1950	17,5	34,12	34,12
2	RK120x120x5	1	2000	17,5	50,75	50,75
3	RK120x120x5	1	3000	17,5	66,50	66,50
4	L120x120x10	2	3100	18,2	56,42	112,84
5	L120x120x10	2	4300	18,2	78,86	156,52
6	BL 50x5	16	1280	1,98	2,22	46,32
7	BL 12x250	3	250	23,25	5,81	17,43
Masa całkowita [kg]						479

UWAGI:  
– WSZYSTKIE WYMIARY SPRAWDZIĆ NA PLACU BUDOWY

Stal profilowa S235

nazwa projektu:

Przebudowa budynku Ślężańskiego  
Ośrodka Kultury Sportu i Rekreacji

inwestor:

Urząd Miasta i Gminy, 50-050 Sobótka, Rynek 1  
ul. Chopina 25, 50-050 Sobótka

konstrukcja:

inż. Adam Dobrucki  
inż. Rudolf Choraży  
asystenci projektowi: mgr inż. Michał Adamski

stadalnic:

PB konstrukcja 1:50 data: IX/2012

rysownik:

WZMOCNIENIE KLATKI SCHODOWEJ

KW-7